



# LASCOL GELCUT

**Gel de coupe pour usinages normaux à moyens  
TOUS MATERIAUX**

**APPLICATION  
DE PRECISION**

(indice 3.4)

## MATERIAUX

- **Métaux difficiles à usiner** : aciers alliés ou non et fontes de tout type (acier fondu, fonte grise, fonte malléable) mais également les non-ferreux: aluminium, cuivre, laiton, zinc et ses alliages

## APPLICATIONS

- **Tous travaux de coupe, de formage, d'étirage et d'emboutissage.**
- **Efficacité optimale pour** : Filetage, peignage des filets, taraudage, centrage, brochage, alésage, forage, fraisage, tournage.

## PRESTATIONS DU LASCOL GELCUT

- **Application manuelle uniquement** (pour machine automatique, nous consulter).
- Assure un travail parfait à **vitesse de coupe très élevée.**
- **Parfait pour** : **Toutes les opérations d'enlèvement matière ou de formage ne pouvant se faire facilement avec un lubrifiant, une pâte de coupe ou un spray.**
- Coupes très précises sans perte de produit dues au mode d'application du gel (pinceau sur l'outil, tube)

## PROPRIETES CARACTERISTIQUES DU LASCOL GELCUT

- Spécialement développée pour assurer un **graissage maximum de votre outil.**
- Contient les additifs Extrême Pression les plus performants.

### **EFFICACITE OPTIMALE SUR LES TARAUDAGES ET FORAGES PROFONDS !**

Viscosité à 20 °C : néant  
Point d'inflammation : 270 °C Densité à 20 °C : 1 g/cm<sup>3</sup>

**Disponible en boites de 500g avec pinceau d'application**